# Starosta Ostródzki

# Ostróda, dnia 15 czerwca 2020 r.

## RLŚ. 6222.4.2020

## D E C Y Z J A

Na podstawie art. 192 oraz 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 05.03.2020 r. złożonego przez Pana Mariusza Musiałowskiego Członka Zarządu Dyrektora Zarządzającego OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., Górka 15, 14-100 Ostróda

**orzekam**

zmienić na wniosek strony decyzję własną znak: RLŚ. 6222.1.2013 z dnia 12 maja 2014 r. wraz ze zmianą znak: RLŚ. 6222.5.2014 z dnia 24 listopada 2014 r., znak: RLŚ. 6222.1.2015 z dnia 25 maja 2015 r. oraz znak: RLŚ.6222.7.2015 z dnia 28 września 2015 r. – pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do przetwórstwa mięsa o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Górceudzielone OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., w następujący sposób:

1. **Punkt I.1**. **LOKALIZACJA ZAKŁADU** otrzymuje brzmienie:

Zakład Produkcyjny w Górce zlokalizowany jest w miejscowości Górka 15, na działkach   
o numerach ewidencyjnych: 22/16, 22/17, 61/10, 61/11, 23/83, 23/86, 23/85, 23/87, 23/88 obręb 9 – Górka, gmina Ostróda.

Spółka zarejestrowana jest w Krajowym Rejestrze Sądowym pod nr 0000029846 i jest właścicielką w/w gruntów oraz posadowionych na tym gruncie budynków i instalacji.

1. **Punkt I.2. CHARAKTERYSTYKA DZIAŁALNOŚCI** otrzymuje brzmienie:

Instalacja zaliczona zgodnie z obowiązującymi przepisami do instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej   
ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

Instalacja zlokalizowana jest w hali, w której wydzielone zostały pomieszczenia:

* produkcyjne,
* chłodnie,
* mroźnie,
* magazynowe (magazyn produktów, wyrobów, odpadów, itp.),
* socjalno-biurowe,
* sprężarkownia,
* maszynownia chłodnicza,
* warsztat,
* pomieszczenia myjni kontenerów i elementów linii produkcyjnej,
* kuchnia testowa,
* zbiornik wody obiegu skraplaczy V=12 m3.

Jedynymi elementami instalacji zlokalizowanymi na zewnątrz hali są: jeden zbiornik na ciekły azot   
o objętości ok. 70 m3 i dwa zbiorniki ciepłej wody użytkowej o pojemności 70 m3 każdy.

**I.2.1.Na terenie Zakładu znajdują się również obiekty i infrastruktura towarzysząca:**

* kotłownia,
* ładownia wózków widłowych,
* drogi wewnętrzne,
* parkingi dla pracowników i klientów,
* zbiornik przeciwpożarowy nadziemny V=1300 m3,
* budynek pompowni wraz z częścią magazynową,
* zbiornik retencyjny podziemny (wody z wodociągu) V=50m3,
* zbiornik podziemny wody opadowej i roztopowej z dachów V=233 m3,
* studnia,
* stacja uzdatniania wody wodociągowej,
* 1 separator substancji ropopochodnych,
* 1 osadnik,
* wartownia (portiernia).

1. **Punkt II.** **CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I STOSOWANE TECHNOLOGIE** otrzymuje brzmienie:

Zakład w Górce posiada profil produkcyjny obejmujący przetwórstwo mięsne o mocy przerobowej 145,5 Mg/dobę (gotowego produktu).

Dodatkowo na istniejących liniach prowadzona będzie produkcja burgerów wegetariańskich o mocy przerobowej 104 Mg/dobę.

1. **Po punkcie II.7. Ekspedycja produktu gotowego** dodaje się treść:

**PROCES PRODUKCYJNY FORMOWANYCH SUROWYCH WYROBÓW ROŚLINNYCH, GŁĘBOKO MROŻONYCH.**

**Przyjęcie, kontrola i przechowywanie surowców wegetariańskich.**

Przyjęcie surowców roślinnych podlegających uwodnieniu nastąpi po zakończeniu mycia śródoperacyjnego pomieszczenia przyjęcia surowca i wydzielonej strefy chłodni oraz pomieszczenia magazynowania czystych pojemników. Mycie prowadzone będzie po zakończeniu produkcji z surowca mięsnego. Surowce suche i płynne nie wymagające uwodnienia będą dostarczane do Zakładu   
i magazynowane w pomieszczeniu magazynu suchego oraz w pomieszczeniu paletyzacji w strefie wydzielonej do magazynowania surowców suchych. Oba pomieszczenia posiadają monitoring   
w zakresie pomiary temperatury magazynowania i wilgotności. Surowce będą dostarczane w ilości zapewniającej jednodniową produkcję. Niezwłocznie po rozładunku surowce będą rozważane   
i uwadniane w tym samym dniu.

**Rozważanie, uwadnianie, przechowywanie surowców wegetariańskich.**

Uwodnione surowce roślinne wymagające rozdrobnienia będą kierowane do systemu rozdrabniania surowca chłodzonego, a następnie do wymieszania w mieszałce wstępnej z pozostałymi składnikami, dodawanymi w kolejności określonej w recepturach poszczególnych produktów. Dozowanie uwodnionych surowców nie wymagających rozdrobnienia będzie się odbywało przy użyciu windy do mięsa mrożonego. Odważanie surowców nie wymagających uwodnienia będzie się odbywało bezpośrednio przed ich dozowaniem na etapie mieszania wstępnego. Składniki płynne będą dozowane bezpośrednio do mieszałki wstępnej przy użyciu dedykowanej pompy do surowców płynnych. Surowiec chłodzony pochodzący z bieżącego dnia produkcji będzie dodawany do mieszałki wstępnej, surowiec mrożony będzie również dodawany do mieszałki wstępnej, jednakże po uprzednim rozdrobnieniu   
w wydzielonym wilku poza systemem rozdrabniania. Kolejność dozowania poszczególnych składników definiują specyfikacje poszczególnych produktów. Po wstępnym wymieszaniu farsz będzie kierowany do 3 mieszałek końcowych, gdzie będzie prowadzone dodatkowe mieszanie połączone ze schładzaniem farszu przy użyciu azotu jako czynnika chłodzącego. Z uwagi na czasochłonność procesu chłodzenia na etapie mieszania końcowego, część przygotowanego farszu będzie dochładzana w wydzielonym urządzeniu – mieszałce azotowej, zlokalizowanej poza systemem rozdrabniania.

**Formowanie, wstępne podmrażanie, głębokie mrożenie.**

Po schłodzeniu, przygotowany farsz będzie opróżniany z mieszałek i kierowany do kolejnego procesu – formowania przy wykorzystaniu urządzeń. Uformowane produkty poddawane będą procesowi wstępnego podmrażania w tunelach Dantech, a następnie głęboko zamrażane w tunelach zamrażalniczych z wykorzystaniem zimnego powietrza.

**Pakowanie produktu, składowanie, wysyłka.**

Produkt po wyjściu z tuneli zamrażalniczych, po etapie detekcji metalu, pakowany będzie ręcznie do kartonów wyścielonych workiem polietylenowym. Przygotowanie kartonów wyścielonych workiem foliowym będzie się odbywać w wydzielonej strefie odseparowanej od niezapakowanego produktu. Kartony będą dostarczane do stanowisk pakowania systemem przenośników taśmowych. Zapakowany do kartonów produkt, po zamknięciu kartonów będzie kierowany systemem przenośników do miejsca ich paletowania. Na tym etapie, tuż przed paletyzacją, na kartonach będzie drukowana identyfikacja partii produkcyjnej. Paletowanie odbywać się będzie ręcznie. Po skompletowaniu pełnej palety, drukowana będzie etykieta paletowa. Palety gotowego produktu niezwłocznie będą transportowane do mroźni produktu gotowego.

1. **Punkt II.8.2. Instalacje ściekowe** otrzymuje brzmienie:

Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe z terenu Zakładu Produkcyjnego w Górce odprowadzane są do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych na podstawie aktualnej decyzji sektorowej.

W Zakładzie powstają następujące rodzaje ścieków:

- z procesu mycia i dezynfekcji – prowadzony codziennie na III zmianie,

- ścieki bytowe związane z funkcjonowaniem zaplecza socjalno-biurowego i gastronomi (stołówki),

- ścieki z zakładowego laboratorium, z procesu mycia szkła laboratoryjnego (po jego  
 uruchomieniu).

Ścieki technologiczne z mycia linii produkcyjnej, ścieki bytowe oraz ścieki z zakładowego laboratorium są wprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej jako mieszanina jednym kolektorem.

Wody opadowe z powierzchni dachowej są odprowadzane do sieci kanalizacji deszczowej bez podczyszczania. Wody opadowe z pozostałej części Zakładu są poddane procesom podczyszczania, a następnie odprowadzane do Jeziora Sement Mały na podstawie aktualnej decyzji sektorowej.

1. **Punkt II.8.3. Instalacja chłodnicza** otrzymuje brzmienie:

Instalacje: chłodnicza, ogrzewania oraz wentylacji na terenie Zakładu Produkcyjnego w Górce, zostały zaprojektowane jako połączony zespół kilku systemów składających się z:

* amoniakalnej instalacji chłodniczej dla obiegów mrożenia i chłodzenia,
* instalacji zimnego glikolu dla urządzeń technologicznych,
* instalacji zimnego glikolu,
* instalacji ciepłego glikolu,
* instalacja gorącego glikolu wraz z kotłownią dla centralnego ogrzewania,
* instalacja wody użytkowej.

Amoniakalna instalacja chłodnicza składa się z 4-ech obiegów:

* bezpośredniego obiegu mrożenia dla tuneli (obieg -420C),
* bezpośredniego obiegu pompowego dla komór mroźniczych (obieg -350C),
* bezpośredniego obiegu pompowego dla komór chłodniczych i schładzania glikolu (obieg -60C),
* obiegu pompy ciepła

oraz 4 - ech pośrednich obiegów glikolowych/wodnych:

* pośredniego obiegu zimnego glikolu dla potrzeb urządzeń technologicznych oraz system wentylacji,
* pośredni obieg zimnego glikolu dla central klimatyzacji części biurowej,
* pośredni obieg zimnej wody dla klimakonwektorów w części biurowej,
* pośredni obieg ciepłego glikolu dla potrzeb systemu wentylacji.

System centralnego ogrzewania zasilany jest przez 2 kotły gazowe oraz obieg pompy ciepła.  
Praca wszystkich powyższych systemów kontrolowana będzie przez centralny sterownik oraz układ monitoringowy zainstalowany na komputerze PC.  
Amoniak i glikol krążą w ww. instalacjach w obiegu zamkniętym.

Dodatkowo na terenie Zakładu do mrożenia produktów w tunelach mroźniczych wykorzystywany jest ciekły azot. Zbiornik na ciekły azot zlokalizowany na zewnątrz hali produkcyjnej. Zbiornik na ciekły azot nadziemny o pojemności 70 m3. Zbiornik przechodzi okresowe badania techniczne. Ciekły azot nie krąży w instalacji w obiegu zamkniętym.

W powyższych instalacjach znajdują się następujące ilości czynników chłodniczych:

Glikol etylenowy 35% - 25 000 kg,

Amoniak – 15 354 kg,

Ciekły azot – 49 169 kg.

1. **Punkt II.8.4. Zasilanie w energię elektryczną** otrzymuje brzmienie:

Energia elektryczna pobierana jest głównie z zewnętrznej sieci elektroenergetycznej. Zapotrzebowanie Zakładu w energię elektryczną to ok. 11 000 MWh/rok. Dodatkowo na dachu części administracyjnej hali produkcyjnej zlokalizowane zostały panele fotowoltaiczne PV, w ilości 350 sztuk i łącznej mocy 87,50 kWp dostarczające ok 88 MWh/rok energii do sieci Zakładu. Na wjeździe do Zakładu wybudowano dwie turbiny wiatrowe o mocy 10 kW każda. Wytwarzana energia dostarczana jest do sieci wewnętrznej Zakładu.

Zakład wyposażony jest w stacjonarny agregat prądotwórczy o mocy ciągłej 84 kVA i rezerwowej 93 kVA. W przypadku obustronnego zaniku zasilania, agregat będzie służył do zabezpieczenia mocy dla instalacji:  
- oświetlenia awaryjnego,

- monitoringu i detekcji wycieku amoniaku, azotu, metanu,

- zasilania serwerowni (zapewnienie komunikacji telefonicznej).

1. **Punkt III.1.2. Zdolność produkcyjna instalacji** otrzymuje brzmienie:

Tab. 4.

|  |  |
| --- | --- |
| Wielkość produkcji gotowego produktu | |
| Wołowego | 160,00 Mg/dzień |
| Wegetariańskiego | 104,00 Mg/dzień |

1. **Punkt III.1.4. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogów informowania o wystąpieniu awarii** otrzymuje brzmienie:

W Zakładzie nie są wykorzystywane związki w czystej formie, które zostały wymienione w aktualnie obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Prowadzący instalację aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia sytuacji awaryjnych podejmuje działania zapobiegawcze takie jak:

- systematyczne przeglądy instalacji procesowych,

- stała kontrola procesów produkcyjnych,

- szkolenia pracowników z zakresu BHP,

- opracowanie i udoskonalanie procedur na wypadek wystąpienia awarii na terenie Zakładu,

- zamontowanie zraszaczy w celu szybkiego opanowania ewentualnego pożaru.

**O wystąpieniu awarii należy poinformować odpowiednie służby.**

1. **Punkt III.2. OPIS I OCENA WPŁYWU ZAKŁADU NA ŚRODOWISKO** otrzymuje brzmienie:  
   Analizowana instalacja IPPC swoim oddziaływaniem na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń oraz hałasu zamknie się w najbliższym otoczeniu swoich obiektów. Nie przewiduje się również negatywnego oddziaływania Zakładu na zasoby wód podziemnych. Eksploatacja ujęcia wód podziemnych w wysokości nie przekraczającej ustalonych zasobów wodnych na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu nie wpłynie negatywnie na realizację celów środowiskowych wyznaczonych dla JCWPd PL\_GW\_2400\_040. Zakład Produkcyjny w Górce nie odprowadza ścieków do ziemi. Powstające na terenie Zakładu ścieki przemysłowe odprowadzane są do kanalizacji gminnej, natomiast wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i zielonych odprowadzane są do jeziora Nakroń (Sement Mały, Gorczyńskie). Wody opadowe i roztopowe przed wprowadzeniem do jeziora podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych. Wody deszczowe „czyste” z dachów budynków odprowadzane są kanalizacją deszczową do zbiornika wód deszczowych o poj. 233 m3 i wykorzystane są na potrzeby Zakładu.

Z uwagi na lokalizację Zakładu nie przewiduje się oddziaływania transgranicznego.

1. **Punkt IV.I. GOSPODARKA ODPADAMI** otrzymuje brzmienie:  
   Działalność produkcyjna prowadzona na terenie Zakładu wiąże się z powstawaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. W wyniku działalności powstają również odpady nie związane bezpośrednio z procesem produkcyjnym, a związane z obsługą techniczną i biurową procesu produkcji.

Sposób postępowania z odpadami wytwarzanymi przez Zakład obejmuje ich zbieranie w miejscach powstawania oraz czasowe magazynowanie i następnie przekazywanie firmom zewnętrznym w celu ich wykorzystania lub unieszkodliwienia. Odpady wywożone są transportem firm zewnętrznych w celu ich wykorzystania lub unieszkodliwienia. Odpady wywożone są transportem firm zewnętrznych posiadających wymagane decyzje.

1. **Punkt IV.1.2. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów** otrzymuje brzmienie:

**NIP 5290009100 Regon 012121527**

1. **Punkt IV.1.3. Rodzaje wytwarzanych odpadów, sposoby magazynowania i zagospodarowania odpadów** otrzymuje brzmienie:

**Tab.6.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj odpadu** | | **Skład chemiczny i właściwości** | **Kod odpadu** | | **Ilość w Mg/rok** | **Miejsce i sposób magazynowania odpadów** | | **Sposób dalszego zagospodarowania odpadów** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | | | | |
| Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Skład chemiczny zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników oraz przemian fizyko chemicznych jakim one podlegały. Składają się na nie: woda do 10% masy, niespalone paliwo do 10 % masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,5 % masy | | | 13 02 05\* | 5,00 | Szczelne pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych, odprowadzające ładunki elektryczności statycznej, odpowiednio opisane. Magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |
| Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Opakowania głównie z tworzyw sztucznych, metalowe, aluminiowe zanieczyszczone substancjami, które były w nich przechowywane | | | 15 01 10\* | 0,30 | Szczelne pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym lub ustawione na paletach, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |
| Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Puste opakowania po sprayach, wykorzystywanych do konserwacji linii technologicznej, będące nadal pod ciśnieniem. | | | 15 01 11\* | 0,05 | Szczelne pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Papier oraz tkaniny zanieczyszczone olejami silnikowymi, substancjami smarowymi itp., wykazujące właściwości jak dla substancji, którymi są zanieczyszczone | | | 15 02 02\* | 0,80 | Szczelne pojemniki, w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |
| Filtry olejowe | Zanieczyszczone głównie w wyniku filtrowania, wykazują właściwości takie jak dla oleju | | | 16 01 07\* | 0,30 | Szczelne pojemniki, w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |
| Baterie i akumulatory ołowiowe | Będą to zużyte akumulatory wykorzystywane w wózkach widłowych. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora to:   * elektrolit – kwas siarkowy, * szlamy kwasu siarkowego (siarczan ołowiu), * pozostałości metali ciężkich ołów metaliczny i związki ołowiu, * polipropylen, * odpady żelaza. | | | 16 06 01\* | 1,50 | Szczelne pojemniki, w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami | |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | | | | |
| Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | | Powstaje po odseparowaniu od surowców przeznaczonych do dalszej produkcji oraz stanowi pozostałość po procesie produkcyjnym | 02 02 03 | | 10,00 | Specjalnie przystosowane pojemniki, docelowo magazynowane w mroźni odpadu mięsnego, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, bez możliwości narażenia na działanie czynników atmosferycznych. | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | | Powstaje po odseparowaniu od surowców przeznaczonych do dalszej produkcji oraz stanowi pozostałość po procesie produkcyjnym oraz zanieczyszczone surowce i produkty. Będą to odpady składające się wyłącznie z wody, materii organicznej tj.: cukrowców, tłuszczowców, białek, kwasów nukleinowych oraz związków mineralnych. Substancja stała/niepalna. | 02 02 04 | | 4000,00 |  | |  |
| Opakowania z papieru i tektury | | Powstają z celulozy w wyniku rozwłókniania mechanicznego. Dodatkowo w ich skład wchodzą wypełniacze organiczne i nieorganiczne. Tektura to produkt powstały z połączenia kilku warstw masy papierniczej | 15 01 01 | | 70,00 | Pojemniki i kontenery w pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Opakowania z tworzyw sztucznych | | Składają się z polimerów syntetycznych lub innych oraz dodatków modyfikujących np. środki antystatyczne, barwniki | 15 01 02 | | 90,00 | Pojemniki i kontenery w pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202 | | Ubrania jednorazowe pracowników produkcji oraz siatki na włosy, nakładki na obuwie i rękawiczki | 15 02 03 | | 10,00 | Specjalne pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Zmieszane odpady opakowaniowe | | Stanowią głównie opakowania z przyjęcia surowca | 15 01 06 | | 260,00 | Specjalne pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym w niskiej temp. Na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, bez możliwości narażenia na działanie czynników atmosferycznych. | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | | Puste tonery służące do nadrukowywania nr partii oraz daty ważności na pudełkach kartonowych | 16 02 16 | | 0,10 | Szczelne pojemniki w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Zabezpieczony w sorbent do ewentualnych wycieków. | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |
| Żelazo i stal | | Odpady czystego żelaza lub jego stopów z węglem | 17 04 05 | | 20,00 | Specjalne pojemniki w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, na uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.  Zabezpieczone w sorbent do ewentualnych wycieków | | Po nagromadzeniu określonej partii odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami |

1. **Punkt IV.2. OCHRONA PRZED HAŁASEM** otrzymuje brzmienie:

Najbliższe tereny chronione akustycznie położone są naprzeciwko zakładu po drugiej stronie drogi powiatowej 3012N (dz. Nr 25/2, 26/8 oraz 26/3, tereny położone po stronie południowo-wschodniej objęte są miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego i oznaczone zostały jako tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej bez prawa rozbudowy (dz. nr 23/56 i 23/59).

1. **Punkt IV.2.2. Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu Zakładu** otrzymuje brzmienie:

Tab. 8

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj źródła hałasu** | **sztuk** | **Czas pracy źródeł w ciągu doby** | |
| **Pora dnia 6:00-22:00** | **Pora nocy 22:00-6:00** |
| 1. | Czerpnie ścienne (otwór w murze) dla chłodni maszynowej | 2 | 16h | 8h |
| 2. | Wyrzutnie ścienne (otwór w murze) z pomieszczenia sprężarkowni sprężonego powietrza | 3 | 16h | 8h |
| 3. | Czerpnie ścienne (otwór w murze) dla pomieszczenia sprężarkowni sprężonego powietrza | 2 | 16h | 8h |
| 4. | Czerpnie ścienne (otwór w murze) dla pomieszczenia kotłowni | 2 | 16h | 8h |
| 5. | Skraplacz natryskowo-wyparny | 1 | 16h | - |
| 6. | Skraplacz natryskowo-wyparny | 1 | 16h | 8h |
| 7. | Skraplacz natryskowo-wyparny | 1 | 16h | - |
| 8. | Skraplacz natryskowo-wyparny | 1 | 16h | - |
| 9. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 25.200 m3/h dla produkcji (tryb mycia) | 4 | 16h | 8h |
| 10. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 6.800 m3/h dla pomieszczenia dostaw (tryb mycia) | 1 | 16h | 8h |
| 11. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 1.453 m3/h dla ładowni w pomieszczeniu dostaw | 1 | 16h | 8h |
| 12. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 10.000 m3/h dla produkcji (tryb mycia) | 2 | 16h | 8h |
| 13. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 1.250 m3/h dla magazynu środków dezynfekcyjnych | 1 | 16h | 8h |
| 14. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 2.000 m3/h dla magazynu odpadów | 1 | 16h | 8h |
| 15. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 5.500 m3/h dla kuchni testowej | 1 | 16h | - |
| 16. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 1.320 m3/h dla myjki kontenerów | 1 | 16h | 8h |
| 17. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 1.350 m3/h dla chłodni odpadów produkcyjnych | 1 | 16h | 8h |
| 18. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 3.280 m3/h dla pomieszczenia ładowni wózków | 1 | 16h | 8h |
| 19. | Wyrzutnie ścienne z wentylatorami kanałowymi  o wydajności 25.500 m3/h dla stacji Trafo | 2 | 16h | - |
| 20. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 4.050 m3/h dla warsztatu | 1 | 16h | 8h |
| 21. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 580 m3/h dla magazynu utrzymania ruchu | 1 | 16h | 8h |
| 22. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 580 m3/h dla magazynu olejów technicznych | 1 | 16h | 8h |
| 23. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 25.200 m3/h dla maszynowni chłodniczej | 1 | 16h | 8h |
| 24. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym  o wydajności 580 m3/h dla maszynowni chłodniczej | 1 | 16h | 8h |
| 25. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 2.800 m3/h dla poddasza technicznego nr 1 | 4 | 16h | 8h |
| 26. | Wentylator dachowy z wyrzutem pionowym o wydajności 2.800 m3/h dla poddasza technicznego nr 2 | 3 | 16h | 8h |
| 27. | Odciągi do odprowadzania oparów azotu | 3 | 16h | - |
| 28. | Czerpnia centrali nawiewnej CN1.1 o wydajności 40.000 m3/h (strefa produkcji) | 1 | 16h | 8h |
| 29. | Czerpnia centrali nawiewnej CN1.2 o wydajności 35.000 m3/h (strefa produkcji) | 1 | 16h | 8h |
| 30. | Czerpnia centrali nawiewnej CN2 o wydajności 21.300 m3/h (strefa pakowania na produkcji) | 1 | 16h | 8h |
| 31. | Czerpnia centrali nawiewno-wywiewnej CNW3 o wydajności 9.000 m3/h (strefa paletyzacji i formowania kartonów) | 1 | 16h | 8h |
| 32. | Wywiew centrali nawiewno-wywiewnej CNW3 o wydajności 10.000 m3/h (strefa paletyzacji i formowania kartonów) | 1 | 16h | 8h |
| 33. | Czerpnia centrali nawiewno-wywiewnej CNW5  o wydajności 7.000 m3/h (strefa ekspedycji) | 1 | 16h | 8h |
| 34. | Czerpnia centrali nawiewnej CN6 o wydajności 29.400 m3/h (strefa kuchni testowej) | 1 | 16h | 8h |
| 35. | Czerpnia centrali nawiewnej CNI1 o wydajności 2.000 m3/h (strefa mycia i przechowywania pojemników) | 1 | 16h | 8h |
| 36. | Czerpnia centrali nawiewnej AGW18 o wydajności 2.300 m3/h (strefa warsztatu i utrzymania ruchu) | 1 | 16h | 8h |
| 37. | Pojazdy typu ciężkiego | 20 |  |  |
| 38. | Hala produkcyjna | 1 | 16h | 8h |
| 39. | Turbiny wiatrowe o mocy 10 kW | 2 | 16h | 8h |
| 40. | Agregat prądotwórczy o mocy ciągłej 84kVA i rezerwowej 93 kVA | 1 | 16h | 8h |

1. **Punkt IV.3.1. Określam ilość, stan i skład ścieków** otrzymuje brzmienie:

Ścieki technologiczne i sanitarne odprowadzane są do urządzeń Zakładu Obsługi Komunalnej   
w Ostródzie i dalej do oczyszczalni ścieków w Tyrowie.

1. Ilość odprowadzanych ścieków z Zakładu: nie więcej niż 127 m3/dobę.
2. Odprowadzane ścieki powinny odpowiadać warunkom określonym w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964) oraz nie przekraczać następujących wielkości:

* pH 6,5 - 9,5
* zawiesina ogólna – 500 mg/l
* ChZT Cr – 1200 mgO2/l
* BZT5 – 800 mgO2/l
* azot azotynowy – 10 mg/l
* azot amonowy – 60 mg/l
* fosfor ogólny – 25 mg/l

zgodnie z Umową zawartą z odbiorcą.

1. **Punkt V. OKREŚLAM RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW** otrzymuje brzmienie:

Tab. 10.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wielkość** | **Jednostka** | **Przewidywane zużycie w okresie roku** |
|  | Mięso wołowe | Mg/rok | 45 000 |
|  | Surowce roślinne | Mg/rok | 5 408 |
|  | Olej słonecznikowy | Mg/rok | 1 990 |
|  | Olej palmowy | Mg/rok | 2 575 |
|  | Przyprawy i inne surowce stosowane w produkcji roślinnej | Mg/rok | 1 445 |
|  | Gaz ziemny wysokometanowy | m3/rok | 200 000 |
|  | Opakowania z tworzyw sztucznych | Mg/rok | 110,00 |
|  | Opakowania kartonowe | Mg/rok | 1 346 |
|  | Opakowania drewniane (palety) | szt./rok | 60 000 |
|  | Środki myjące i dezynfekcyjne | Mg/rok | 40,00 |
|  | Ciekły azot | Mg/rok | 5 000 |
|  | Oleje do maszyn | m3/rok | 3,00 |
|  | Olej napędowy do pompy p.poż. | m3/rok | 2,50 |
|  | Chlorek sodu | Mg/rok | 10,00 |
|  | Chemia do agregatu chloru | Mg/rok | 0,50 |
|  | Woda wodociągowa | m3/rok | ok. 55 000 |
|  | Woda ze studni | m3/rok | ok. 83 220 |
|  | Woda deszczowa z dachów | m3/rok | 8 000 |

**18.Punkt VI.3. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza** otrzymuje brzmienie:

W świetle zapisów aktualnego rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody nie ma obligatoryjnego obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw. Ewidencjonowanie wielkości emisji należy prowadzić w zakresie wymaganym do ustalenia opłat za korzystanie ze środowiska, tj. według art. 287 Prawa ochrony środowiska.

1. **Punkt VI.4. Pomiar emisji hałasu do środowiska** otrzymuje brzmienie:

Okresowe pomiary hałasu wykonywane będą raz na dwa lata według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczególnych.

1. Punkt VI.5. Ewidencja wytwarzanych odpadów otrzymuje brzmienie:

Posiadacz odpadów jest obowiązany do sporządzania za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami ilościowej i jakościowej ich ewidencji.

1. **Punkt VI.6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji** otrzymuje brzmienie:

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 ww. ustawy.

1. Punkt VII. ZASADY GROMADZENIA I PRZEKAZYWANIA WYNIKÓW MONITORINGU otrzymuje brzmienie:

1. Dokumentacja związana z monitoringiem należy przechowywać (w postaci papierowej lub/oraz elektronicznej) przez okres pięciu lat.

2. Wyniki pomiarów oraz inne dane należy przedkładać w formie pisemnej właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w sposób określony aktualnym rozporządzeniem w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku   
z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji   
w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

3. Monitoring i ewidencjonowanie wielkości emisji potrzebne do ustalenia opłat za korzystanie ze środowiska powinno odbywać się według aktualnego rozporządzenia w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat. Dane o zakresie korzystania ze środowiska należy przedkładać raz w roku do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy właściwemu marszałkowi województwa.

4. Wytwarzający odpady zobowiązany jest do sporządzenia sprawozdań o produktach, opakowaniach   
i gospodarowaniu odpadami, w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok   
 kalendarzowy. Sprawozdania sporządza się za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

5. Właściciel zakładu jest zobowiązany do wykonywania sprawozdań do Krajowego Rejestru   
Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń. Sprawozdanie powinno być składane w terminie do dnia  
31 marca roku następującego po danym roku sprawozdawczym do wojewódzkiego inspektora   
ochrony środowiska. Zawiera się w nim dane o przekroczeniu obowiązujących wartości   
progowych dla uwolnień i transferów zanieczyszczeń oraz transferów odpadów określonych   
w rozporządzeniu (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i rady z dnia 18 stycznia 2008r.

6. Podmiot korzystający ze środowiska zobowiązany jest do sporządzania i wprowadzania do Krajowej Bazy raportu zawierającego informacje dotyczące min. wielkości emisji, opisu technologii produkcji   
i jej wielkość, zużycia i charakterystyki paliw oraz informacji o zmianach   
w funkcjonowaniu instalacji, do końca lutego za poprzedni rok kalendarzowy.

1. Punkt VIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII otrzymuje brzmienie:

1. Energia elektryczna pobierana jest z sieci, kotłownia zakładowa wykorzystywana jest na potrzeby dogrzewania wody użytkowej, natomiast za chłodzenie odpowiadają trzy instalacje: amoniakalna, glikolowa i azotu ciekłego. Na dach zakładu zainstalowane zostały ogniwa fotowoltaiczne oraz dwie turbiny wiatrowe przy bramie wjazdowej w celu pokrycia części zapotrzebowania na prąd.

2. Na terenie Zakładu będzie funkcjonował odzysk ciepła przegrzania gorących par amoniaku za pomocą pompy ciepła i wykorzystanie go do podgrzania glikolu oraz wody użytkowej.

3. Urządzenia będą wyłączane w przypadku braku zapotrzebowania na ich pracę.

4. Zmniejszanie obciążeń silników oraz zmniejszanie strat mocy silników będzie wdrażane w trakcie funkcjonowania instalacji.

5. Wentylatory oraz pompy będą sterowane komputerowo i ich wydajność będzie regulowana automatycznie w zależności od aktualnego zapotrzebowania.

6. Wszystkie przewody, zbiorniki, magazyny itp., w których wymagane będzie utrzymanie odpowiedniej temperatury będą izolowane termicznie.

7. W Zakładzie zastosowane zostały przemienniki częstotliwości.

**24. Punkt XII. DEFINICJA ISTOTNEJ ZMIANY** otrzymuje brzmienie:

1. Jako istotną zmianę powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego należy rozumieć zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

2. Przed dokonaniem zmian w instalacji polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji,  
prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Ostródzkiego o planowanych zmianach.

25. Pozostałe zapisy pozwolenia pozostają bez zmian.

**UZASADNIENIE**

Dnia 05 marca 2020 r. do tutejszego Organu wpłynął wniosek Pana Mariusza Musiałowskiego Członka Zarządu Dyrektora Zarządzającego OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.,   
w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przetwórstwa mięsa   
o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Górce.

Instalacja należąca do Spółki, zlokalizowana na terenie Zakładu Produkcyjnego w Górce posiada wymagane pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Ostródzkiego dnia 24 listopada 2014r. znak: RLŚ. 6222.5.2014 zmienione decyzjami: z dnia 15 grudnia 2014r. znak: RLŚ. 6222.5.2014, z dnia 25 maja 2015r. znak: RLŚ.6222.1.2015 oraz 28 września 2015r. znak: RLŚ 6222.7.2015.

Zgodnie z art. 192 ustawy – Prawo ochrony środowiska przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.Z przedłożonego wniosku wynika, że prowadzący instalację zamierza uruchomić produkcję formowanych surowych wyrobów roślinnych, głęboko mrożonych. Produkcja będzie się odbywała na istniejących liniach produkcyjnych. Przewidywana zdolność produkcyjna – 104 Mg/d (ok. 6,5 Mg/h). Bez zmian w stosunku do posiadanego pozwolenia zintegrowanego pozostanie wydajność instalacji do produkcji burgerów wołowych oraz proces produkcji, a także obiekty i infrastruktura towarzysząca. Dodatkowo przewiduje się montaż maskownicy próżniowej wykorzystywanej do uwodnienia surowca roślinnego. Ponadto zakres zmian zapisów pozwolenia dotyczy min.: zmiany siedziby prowadzącego instalację, zmiany objętości zbiornika wody obiegu skraplaczy, dodanie nowych surowców oraz zwiększenie części aktualnie stosowanych surowców wymienionych w bilansie surowcowym, dodanie kodu odpadów wytwarzanych w ramach produkcji burgerów wegetariańskich 02 03 04, zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów   
o kodzie 13 02 03 oraz 15 01 02, usunięcie odpadu o kodzie 13 05 07\*, dodanie informacji   
o zainstalowanych turbinach wiatrowych oraz stacjonarnym agregacie prądotwórczym oraz zmiana   
i rozszerzenie monitoringu prowadzonego przez Zakład.

Analizowana zmiana w instalacji nie jest istotną zmianą. Wnioskowane zmiany nie spowodują znacznego zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Postępowanie, którego przedmiotem było wydanie niniejszego pozwolenia nie należy do wymienionych w art. 218 Poś, dlatego też nie mają tu zastosowania przepisy ustawy z dnia   
3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w rozstrzygnięciu.

**Pouczenie:**

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego   
w Elblągu za pośrednictwem Starosty Ostródzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a § 1 oraz § 2 kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Ostródzkiego. Z dniem doręczenia do tut. Organu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. STAROSTA  
   Górka 15, 14-100 Ostróda Andrzej Wiczkowski
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej

Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie  
ul. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk

1. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu – wersja elektroniczna
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

ul. Ks. W. Osińskiego 12/13, 10 – 011 Olsztyn

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 253,00 zł /słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy/ uiszczono na konto UM Ostróda