

U C H W A Ł A N R 8 / 21 / 2019
ZARZĄDU POWIATU W OSTRÓDZIE
z dnia 17 stycznia 2019 r.

w sprawie powołania komisji przetargowej

Na podstawie art. 19 ust. 1 oraz art. 21 ust. 1 - 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn.zm.), **Zarząd Powiatu uchwala, co następuje:**

§ 1.

Powołuje się komisję przetargową do oceny spełniania przez wykonawców warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz badania i oceny ofert złożonych w postępowaniu pn.: „**Dostawa wyposażenia pracowni dydaktycznych w ramach projektu pt. „Rozbudowa i przebudowa infrastruktury ZSR im. W. Witosa w Ostródzie wraz z zakupem niezbędnego wyposażenia na potrzeby podniesienia jakości kształcenia w zawodzie technik mechatronik - część 4 - Wyposażenie pracowni komunikacji w języku obcym zawodowym”**”, dofinansowana ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko - Mazurskiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa 9 Dostęp do wysokiej jakości usług publicznych, Działanie 9.3 Infrastruktura edukacyjna, Poddziałanie 9.3.1 Infrastruktura kształcenia zawodowego, w składzie:

- 1) Przewodnicząca komisji - Adriana Faraś-Bąk - Naczelnik Wydziału Rozwoju Lokalnego;
- 2) Zastępca przewodniczącego - Marta Kopańko - Zalewska - Inspektor w Wydziale Rozwoju Lokalnego;
- 3) Sekretarz Komisji - Anna Malisz - Inspektor Biura Zamówień Publicznych w Wydziale Administracji, Nadzoru i Kadr;
- 4) Członek komisji - Paulina Tomporowska - Inspektor Biura Zamówień Publicznych w Wydziale Administracji, Nadzoru i Kadr;
- 5) Członek komisji - Anna Wasiuta - pracownik Biura Zamówień Publicznych w Wydziale Administracji, Nadzoru i Kadr;
- 6) Członek komisji - Artur Pawlik - pracownik ZSR im. W. Witosa w Ostródzie;
- 7) Członek komisji - Alfred Bednarski - pracownik ZSR im. W. Witosa w Ostródzie.

§ 2.

Tryb pracy powołanej komisji przetargowej określa regulamin pracy komisji przetargowej stanowiący załącznik do uchwały Nr 70/229/2016 Zarządu Powiatu w Ostródzie z dnia 31 sierpnia 2016 r. w sprawie przyjęcia regulaminu pracy komisji przetargowej.

§ 3.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia i podlega podaniu do publicznej wiadomości.

- 1) Starosta - Andrzej Wiczkowski -
- 2) Wicestarosta - Jan Kacprzyk -
- 3) Członek Zarządu - Grażyna Ostas -
- 4) Członek Zarządu – Marek Husar -
- 5) Członek Zarządu – Piotr Strzylak -